





รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปี 2565

โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
(การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16



Update แล้ว

30 กันยายน 2565

ลำดับการนำเสนอ

1) ส่วนหน้าของรายงาน

2) บทนำ

3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ซึ่งแจ้งเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงระยะดำเนินการ

5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)

7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ลำดับการนำเสนอ

1) ส่วนหน้าของรายงาน

2) บทนำ

3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ซึ่งแจ้งเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงระยะดำเนินการ

5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)

7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ส่วนหน้าของรายงาน

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
(การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7)

เจ้าของกิจการ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
(เดิมชื่อ บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด)

ที่อยู่
• สำนักงานใหญ่ : 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร ขัน 15
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
• โรงงาน : 9-9/1 ซอยจี 12 ถนนปิ่นเกล้าสงครามพระราชมารดา ตำบลบางคาญ
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

บริษัทที่ปรึกษาจัดทำรายงาน : บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E)
บริษัทตรวจวัดสิ่งแวดล้อม : บริษัท ฮิสเทิร์น ไทย คอนซัลติ่ง 1992 จำกัด

สรุปลำดับการพิจารณาความเห็นชอบของโครงการ

ครั้งที่	วันเดือนปี	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง
1	10 มี.ค. 2547 หนังสือ ที่ ทอ 1009/2649 ลงวันที่ 10 มีนาคม พ.ศ. 2547	<ul style="list-style-type: none">ดำเนินการผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล โดยกำลังการผลิตรวม EOE = 325,192 ตัน/ปีแบ่งการผลิตออกเป็น 2 กรณี คือ<ul style="list-style-type: none">กรณีที่ 1: ผลิตเฉพาะอนุพันธ์ของเอทิลีนไกลคอลกรณีที่ 2: ผลิตเฉพาะอนุพันธ์ของเอทิลีนออกไซด์ และเอทิลีนไกลคอล
	16 พฤษภาคม 2549 หนังสือ ที่ ทอ 1009/4166 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2549	ดำเนินการปรับเปลี่ยนสัดส่วนกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตรวมแต่อย่างใด
	18 ตุลาคม 2550 หนังสือ ที่ ทอ 1009/9347 ลงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2550	<ul style="list-style-type: none">ระยะที่ 1: ปรับปรุงกระบวนการผลิตของสาร EGR โดยมีกำลังการผลิตรวม 336,000 ตันต่อปีระยะที่ 2 : ปรับปรุงกระบวนการผลิตที่หน่วยเตรียมสารละลาย EO ซึ่งจะทำได้กำลังการผลิตรวมเป็น 442,590 ตันต่อปี
	28 เมษายน 2554 หนังสือ ที่ ทอ 1008/9/2979 ลงวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2554	<ul style="list-style-type: none">โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม พหุผลกระทบทางสังคมและสุขภาพ ซึ่งมีระยะดำเนินการแบ่งเป็น 2 ระยะ ได้แก่<ul style="list-style-type: none">ระยะที่ 1 เป็นการปรับปรุงกระบวนการผลิต (De-Bottle Neck) ของสาร โดยมีกำลังการผลิตรวม 336,000 ตันต่อปีระยะที่ 2 มีกำลังการผลิตรวม 442,590 ตันต่อปี

สรุปลำดับการพิจารณาความเห็นชอบของโครงการ

ครั้งที่	วันเดือนปี	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง
2	30 ธันวาคม 2558 หนังสือ ที่ ออ 5104.1.1/5469 ลงวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ. 2558 หนังสือ ที่ ทอ 1009/9/2567 ลงวันที่ 2 มีนาคม พ.ศ. 2559	<ul style="list-style-type: none">โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม พหุผลกระทบทางสังคมและสุขภาพ โดยขอเพิ่มจำนวนวันผลิตจากเดิม 330 วันต่อปี (7,920 ชั่วโมงต่อปี) เป็น 365 วันต่อปี (8,760 ชั่วโมงต่อปี)
3	6 มีนาคม พ.ศ. 2561 หนังสือ ที่ ทอ 1008.4/2963 ลงวันที่ 6 มีนาคม พ.ศ. 2561	<ul style="list-style-type: none">ขอเพิ่มทางเลือกการผลิตสี 2 กรณี จากปัจจุบันที่มี 1 กรณี คือ ผลิตเอทิลีนออกไซด์ (EO) สูงสุด รวมเป็น 3 กรณี เพื่อเป็นการเพิ่มศักยภาพและความยืดหยุ่นในการผลิต โดยการเพิ่มทางเลือกการผลิต ได้แก่ กรณีผลิตโมโนเอทิลีนไกลคอล (MEG) สูงสุด และกรณีผลิตไดเอทิลีนไกลคอล (TEG) สูงสุด ซึ่งการดำเนินการดังกล่าวจะส่งผลให้เกิดกำลังการผลิตโมโนเอทิลีนออกไซด์ (Total Ethylene Oxide Equivalent) เปลี่ยนแปลงจากเดิมที่ได้รับทราบแน่นอนจากการเพิ่มทางเลือกการผลิตสีที่มี 3 กรณีการผลิตไดเอทิลีนไกลคอล (TEG) สูงสุด จึงทำให้ต้องจัดตั้งหน่วยผลิตสารไดเอทิลีนไกลคอล (TEG) เพิ่มอีก 1 หน่วย เพื่อเพิ่มสัดส่วนในการผลิตสารไดเอทิลีนไกลคอลและประสิทธิภาพในการแยกผลิตภัณฑ์ของเอทิลีนไกลคอล โดยอุปกรณ์หลักที่ก่อสร้างเพิ่มเติมประกอบด้วย หน่วยผสม (Mixing Tank) หน่วยทำปฏิกิริยา (TEG Conversion) และหน่วยแยกไดเอทิลีนไกลคอล (TEG Column) รวมทั้งขอก่อสร้างถังเก็บผลิตภัณฑ์และถังเก็บชั่วคราว (Rundown Tank)
4	14 ส.ค. 2561 หนังสือ ที่ ออ 5102.3.1/0018 ลงวันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2561	ขอเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตเพื่อการใช้พลังงานไอน้ำและใช้พลังงานที่มีอยู่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดโดยมีการนำความร้อนที่เหลือในกระบวนการผลิตมาใช้แลกเปลี่ยนความร้อนเพื่อเพิ่มอุณหภูมิของสาร พยายามการใช้พลังงานไอน้ำนำเข้าโดยมีการใช้ดำเนินการ 1 โครงการ คือ โครงการลดการใช้ไอน้ำเพื่อ Drying Column โดยการนำความร้อนที่เหลือจากคอลัมน์ MEG Column มาใช้ประโยชน์

สรุปลำดับการพิจารณาความเห็นชอบของโครงการ

ครั้งที่	วันเดือนปี	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง
5	2 กันยายน 2562 หนังสือ ที่ ออ 5102.3.1/2599 ลงวันที่ 2 กันยายน พ.ศ. 2562	<ul style="list-style-type: none">โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม พหุผลกระทบทางสังคมและสุขภาพ โดยขอเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่บริเวณจัดผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ (Rundown Tank) จากเดิมที่ระบุไว้ว่าก่อสร้างรั้ว คันกัน ขนาด 2,221.56 ลูกบาศก์เมตร ภายหลังการออกแบบอย่างละเอียด พบว่าขนาดของคันกันดังกล่าวจะรวมถึงพื้นที่บริเวณถังปฏิกรณ์ของหน่วยผลิตเอทิลีน ออกไซด์ (EO Reactor) ซึ่งมีความไม่ปลอดภัยในการจัดการหากเกิดกรณีไฟไหม้ ทางโครงการฯ จึงขอเปลี่ยนแปลงขนาดคันกันให้มีขนาดความสูง 1,210 ลูกบาศก์เมตร และต่อด้วยรั้วชายให้มีความยาว 16 นิ้ว เพื่อนำผลิตภัณฑ์ที่รั่วไหลไปยังป้องกันกับสารเคมี F-1810 ซึ่งมีขนาดประมาณ 13,380 ลูกบาศก์เมตร
6	12 มีนาคม 2563 หนังสือ ที่ ออ 5102.3.1/774 ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2563	<ul style="list-style-type: none">โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม พหุผลกระทบทางสังคมและสุขภาพ โดยขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Rooftop) เพื่อเป็นการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานทดแทนภายในอาคารรัฐ ที่บริเวณหลังคาของอาคารคลังพัสดุและซ่อมบำรุง (Workshop) ขนาดพื้นที่ติดตั้งประมาณ 6,500 ตารางเมตร มีกำลังผลิตไฟฟ้าประมาณ 0.75 เมกะวัตต์ต่อชั่วโมง โดยไฟฟ้าที่ผลิตได้นำนามาใช้งานภายในพื้นที่บริษัทฯ
7	11 มกราคม 2564 หนังสือ ที่ ออ 5106.2.1/0078 ลงวันที่ 11 มกราคม พ.ศ. 2564	<ul style="list-style-type: none">โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม พหุผลกระทบทางสังคมและสุขภาพ โดยขอเปลี่ยนแปลงแนวท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล (MEG) จากโครงการฯ ไปยังบริษัท ไทยเทเพอร์เซม จำกัด (TPRC) และบริษัท ไทยอินทรี อินดัสทรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด (TSCIC) และก่อสร้างแนวท่อเพิ่มเติมบางส่วน
8	1 กรกฎาคม 2565	<ul style="list-style-type: none">เปลี่ยนชื่อบริษัทฯ จากเดิม บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด เป็น บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16

ลำดับการนำเสนอ

1) ส่วนหน้าของรายงาน

2) บทนำ

3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ซึ่งแจ้งเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงระยะดำเนินการ


5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)

7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

รายละเอียดโครงการ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
(หน่วยผลิตเอทิลีนไกลคอล)



สถานที่ตั้งโรงงาน : เลขที่ 9-9/1 ซอยจี 12 ถนนปิ่นเกล้าสงครามพระราชมารดา ตำบลบางคาญ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ขนาดพื้นที่ : 159.5 ไร่



วัตถุดิบหลักในการผลิต



กระบวนการผลิต



วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์



การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์



การนำไปใช้ประโยชน์



ลำดับการนำเสนอ



- 1) ส่วนหน้าของรายงาน
- 2) บทนำ
- 3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
- 4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงระยะดำเนินการ
- 5) สรุปผลการตรวจติดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่ใช้ช่วยรายงาน)
- 7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ



ในปี 2564 ไม่มีข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ เนื่องจากสถานการณ์โรคระบาด COVID-19 จึงไม่มีการนำเสนอ แต่มีการทำสรุปผลการดำเนินงาน และนำเสนอผ่าน Slide Presentation ส่งให้กับ กนอ.

ลำดับการนำเสนอ



- 1) ส่วนหน้าของรายงาน
- 2) บทนำ
- 3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
- 4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงระยะดำเนินการ
- 5) สรุปผลการตรวจติดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่ใช้ช่วยรายงาน)
- 7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

การจัดการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

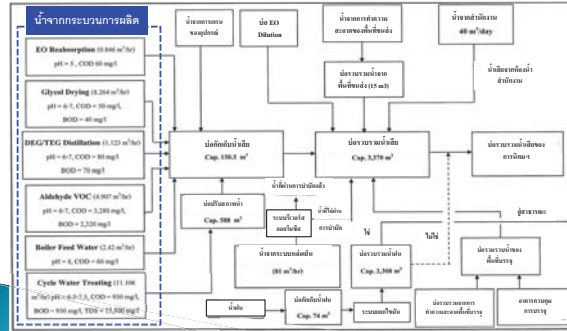
ตรวจวัดปริมาณ VOCs ที่ตัวพนักงานขณะทำการขนถ่าย



Page: 28

3. คุณภาพน้ำ

แผนผังน้ำเสียของโครงการ



29

3. คุณภาพน้ำ



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ควบคุมค่า pH, BOD, COD, Oil & Grease, TSS, Chloride และ Formaldehyde ภายหลังขยายกำลังการผลิตให้อยู่ในเกณฑ์ลักษณะของน้ำทิ้งที่อนุญาตให้ระบายลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม ตามประกาศกรมควบคุมมลพิษประเทศไทย พ.ศ.2542	โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น โดยมีการบำบัดให้ค่าตามมาตรฐานแล้วทำการระบายลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมระดับอาวุเอเอ ระดับนอก (มาบตาพุด) ต่อไป



30

3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
กำหนดให้มีบ่อ Wastewater Holding Pit ขนาด 3,370 ลบ.ม. เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ก่อนระบายลงท่อรวมน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมระดับอาวุเอเอ ระดับนอก (มาบตาพุด)	โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ และไม่มีปัญหา และอุปสรรคในการดำเนินการ  บ่อ Waste Water Holding Pit

3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ส่งน้ำระบายที่จากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ปริมาณประมาณ 81 ลบ.ม./ชม. ไปปรับปรุงคุณภาพที่หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส เพื่อให้น้ำบางส่วนกลับมาใช้ใหม่ สำหรับน้ำที่จากหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส (Reject Water) ให้ระบายลงบ่อ Wastewater Holding Pit เพื่อรวมกับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมระดับอาวุเอเอ ระดับนอก (มาบตาพุด)	โรงงานได้ดำเนินการติดตั้งหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำระบายที่จากกระบวนการผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) โดยปริมาณน้ำที่จากหอผลิตน้ำหล่อเย็น ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 2.85-50.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และมีการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.00-22.88 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง อย่างไรก็ตามในการดำเนินงานส่งน้ำระบายที่จากกระบวนการผลิตน้ำหล่อเย็นไปยังหน่วยรีเวอร์สออสโมซิสได้ โรงงาน จะส่งน้ำทิ้งกลับไปยัง Wastewater Holding Pit ก่อนจะระบายไปเข้าสู่บ่อรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมระดับอาวุเอเอ ระดับนอก (มาบตาพุด)  หอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown)  หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส (RO)

3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
จัดให้มีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง โดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) บริเวณบ่อ Wastewater Holding Pit ความถี่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจวัด ค่า pH ค่าซีไอดี (COD) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) ฟอรัลดีไฮด์ (Formaldehyde) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) คลอรีน และคลอไรด์ (Chloride as chlorine)	 

31

4. น้ำใต้ดินและคุณภาพดิน



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
จัดให้พื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อนและถังที่เก็บผลิตภัณฑ์และสารเคมีของโครงการเป็นพื้นที่คัดกรองเพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยสู่ดินและน้ำใต้ดิน	  พื้นที่คัดกรองป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
กำหนดให้น้ำฝนที่มีการปนเปื้อน และน้ำเสียจากการดำเนินการของโครงการ จะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมระดับอาวุเอเอ ระดับนอก (มาบตาพุด) เพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ก่อนระบายลงสู่ทะเลต่อไป	 Storm Water Check Basin (F-1801)

5. การใช้ไฟฟ้า



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดการน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกของกรมชลประทาน และจังหวัดระยองสนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดหาน้ำใช้ให้กับชุมชน ในกรณีที่ขาดแคลนน้ำและแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กบ. เบ็ดเตล็ด เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้	โครงการได้เข้าร่วมแผนการจัดการน้ำกับศูนย์ปฏิบัติการน้ำ (War Room) ภาคตะวันออกในนามของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ซึ่งได้ดำเนินการในด้านต่างๆ เช่น ศึกษาสถานการณ์น้ำ วางแผนป้องกันปัญหาการขาดแคลนน้ำ และศึกษาโครงการบริหารจัดการน้ำ เป็นต้น • แนวทางการป้องกันปัญหา เช่น - ศึกษาการติดตั้งระบบหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส เพิ่มเติมอีก 1 หน่วย เพื่อให้น้ำบางส่วนกลับมาใช้ใหม่ - นำน้ำที่ตกในบ่อเก็บกักเก็บสารเคมีขนาดใหญ่ของมาเป็นน้ำรดต้นไม้

6. ระดับเสียง



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด โดยกำหนดให้ระดับเสียงดังที่เกิดขึ้นจากอุปกรณ์/เครื่องจักรของโครงการทุกชนิดต้องก่อให้เกิดระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ในระยะ 1 เมตร	โครงการได้จัดให้มีการลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยการติดตั้ง Acoustic Insulation ให้กับเครื่องจักร เพื่อลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ Compressor Area (C-115) และบริเวณ Compressor Area (C-320) ในวันที่ 28 มีนาคม พ.ศ.2565 พบค่า L _{eq} 8 hr มีค่า 84.0 และ 81.4 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ  การลดเสียงดังที่แหล่งกำเนิด (Acoustic Insulation)
จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 80 เดซิเบลเอ	นอกจากนี้โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือน รวมถึงกำหนดให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment, PPE) สำหรับป้องกันเสียงดัง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) โดยการปฏิบัติงานแต่ละครั้งใช้เวลาไม่เกิน 15 นาที จึงลดการระดับเสียงที่เกิดขึ้นจะไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

312820

1

432

4

44

9. ภาพของเสีย (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอาคารรวบรวมกากของเสียขนาดพื้นที่ใช้สอย 90 ตารางเมตร ที่มีหลังคาเพื่อป้องกันน้ำฝนที่อาจกัดถ้ำได้สะดวกและมีการแบ่งแยกประเภทกากของเสียโดยมีป้ายบอกชัดเจนมีการบ่งชี้รายละเอียดคุณสมบัติของกากของเสียบรรจุด้วยอุปกรณ์ป้องกันที่โครงการ ไม่ได้รับรู้หรือส่งผลกระทบต่อภายนอก จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ และไม่มีปัญหาและอุปสรรคในการดำเนินการ <div> <div>อาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Shelter)</div> <div>ขั้นตอนการดำเนินการจัดการของเสีย</div> </div>

9. ภาพของเสีย (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมผู้จัดเก็บขยะกับสารเคมีและอุปกรณ์ชุดชีวิตรวมทั้งถุงหิ้วและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณพื้นที่อาคารกักเก็บของเสีย กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System : GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน ผู้เก็บขยะกับสารเคมี GPS รถขนส่งของเสีย

9. ภาพของเสีย (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะให้เหมาะสมตามขยะแต่ละประเภทอย่างเพียงพอ ถังสำหรับรองรับขยะที่เน่าเสียและย่อยสลายได้เร็ว เช่น ผัก ผลไม้ เศษอาหาร และใบไม้ เป็นต้น ถังสำหรับรองรับขยะที่สามารถนำมาใช้เคลือบหรือขายได้ เช่น แก้ว กระดาษ พลาสติก และโลหะ เป็นต้น ถังสำหรับรองรับขยะที่มีอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ และไม่มีปัญหา และอุปสรรคในการดำเนินการ

9. ภาพของเสีย (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ และไม่มีปัญหา และอุปสรรคในการดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบผู้รับกำจัดของเสีย

ปี 2562	ปี 2563
ปี 2564 online audit	ปี 2565 มีแผนดำเนินการปลายปี

โครงการปรับปรุงการจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม

<p>สรุปกิจกรรมรับฝากขวดพลาสติกพื้นที่ GC 16 (Glycol) วันที่ 23 กันยายน 2565</p> <p>ขวด PET หรือ HDPE ถักอย่างง่าย</p> <p>GC16 8ขวดรับฝากขวดพลาสติกแดง</p> <p>เดือนกันยายน 65</p> <p>จำนวน 3,359 แวด</p>	
---	--

10. สังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถที่เหมาะสมกับตำแหน่งงานนั้นๆ เข้าเป็นพนักงานของโรงงานเป็นอันดับแรก <p>ข้อมูลพนักงานบริษัท</p> <p>พนักงานรวม 114 คน</p> <p>พนักงานท้องถิ่น 63 คน</p> <p>คิดเป็น 55 %</p>	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้พิจารณาจ้างคนงานและบุคลากรในท้องถิ่นตามคุณสมบัติและความเหมาะสมเป็นลำดับแรก ในปี 2565 (ข้อมูล ณ 30 มิ.ย. 65) บริษัทฯ มีจำนวนพนักงานทั้งหมด 114 คน (EG+EA Plant) เป็นคนที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง 63 คน คิดเป็นร้อยละ 55 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด

10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> อบรมให้ความรู้กับชุมชนใกล้เคียงโครงการเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินและการฝึกปฏิบัติอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ในปี 2564 ได้จัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้กับครูและนักเรียนโรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด ในวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ.2564 ผ่านระบบออนไลน์เรียบร้อยแล้ว ปี 2565 จะดำเนินการในช่วงปลายปี

10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อลดความวิตกกังวลและเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการและตามที่มีกรรขอเป็นกรณี ๆ ไป 	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีกิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชนทุกปี โดยทำการจัดกิจกรรมล่าสุดเมื่อวันที่ 6 พ.ย. 62 สำหรับในปี 2563-2565 เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของ Covid 19 โครงการจึงได้จัดการกิจกรรมลงพื้นที่เพื่อเข้า

10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> เมื่อจะทำการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี ให้แจ้งชุมชนทราบล่วงหน้า ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น หนังสือแจ้งรายละเอียดปิดป้ายประกาศ SMS หอกระจายข่าว เจ้าหน้าที่บริษัทฯ รดกระจายเสียง เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ได้แจ้งให้ชุมชนทราบล่วงหน้าเมื่อจะทำการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี โดยจัดทำหนังสือแจ้งรายละเอียดปิดป้ายประกาศและชี้แจงกิจกรรมกับชุมชน



10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมประกอบด้วยตัวแทนจากกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย หน่วยงานราชการ ตัวแทน/ผู้นำชุมชน วัด สถานศึกษา และตัวแทนโครงการ เพื่อประสานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้คำปรึกษาข้อเสนอแนะและแนวทางการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และชี้แจงเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการและกิจกรรมอันเกี่ยวเนื่องกับโครงการ โดยจัดให้มีการประชุมคณะทำงาน เป็นประจำ 	



10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนการปลูกต้นไม้ร่วมกับชุมชนเพื่อรักษาสภาพแวดล้อมในชุมชน และเพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว 	<p>PTT Global Chemical CSR Yesterday at 22:23</p> <p>GC Group นำ โดย คุณพิทักษ์ ฤทธิชนะภาณุจร ผู้จัดการฝ่าย E-GC และพนักงานจิตอาสา ร่วมกิจกรรมกับชุมชนมาบตาพุด ในการปรับปรุงภูมิทัศน์และพัฒนาชุมชน บริเวณสวนป่าเฉลิมพระเกียรติฯ เทศบาลเมืองมาบตาพุด เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว</p>



11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงแผนการฝึกอบรมต่าง ๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการฝึกอบรมเกี่ยวกับสารเคมี การปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย การตรวจตราเพื่อความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน 	



11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี เสียงดัง หรือมีโอกาสเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย รวมทั้งแผนการบริหารจัดการอุปกรณ์ดังกล่าว 	



11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> ประสานงานไปยังบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด (NPCS&E) เพื่อเตรียมรถดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อม ใช้งาน เมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) ในการสนับสนุนรถพยาบาล รถดับเพลิง และเจ้าหน้าที่ดับเพลิงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เนื่องจากระยะทางการเดินทางมายังโรงงานมีระยะสั้น อย่างไรก็ตาม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยังให้ความสำคัญช่วยเหลือเรื่องของการและพนักงานดับเพลิงร่วมด้วยอีกทางหนึ่ง <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>รถดับเพลิง</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>รถพยาบาล</p> </div> </div>



11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



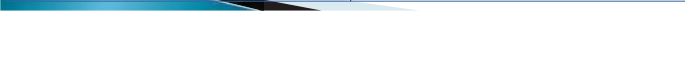
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับรถพยาบาล 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานจัดให้มีอุปกรณ์สำหรับรถพยาบาล และจัดให้มีห้องพยาบาลภายในโครงการ โดยมีพยาบาลประจำ จำนวน 1 คน (ประจำ 24 ชั่วโมง) และแพทย์ประจำ (3 วันต่อสัปดาห์) จำนวน 1 คน ซึ่งเพียงพอต่อจำนวนพนักงาน <div style="text-align: center;"> <p>ห้องพยาบาล</p> </div>



11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ทั้งการตรวจสุขภาพทั่วไปและการตรวจสุขภาพผู้ปฏิบัติงานสัมผัสสารเคมีและเสียงดัง เพื่อเฝ้าระวังทางสุขภาพ โดยเฉพาะอาชีพชาวศาสตร์ 	



11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

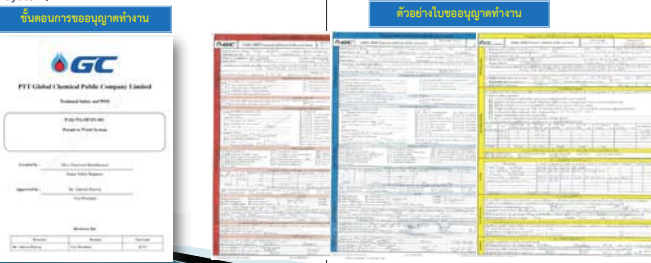


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีชุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง และปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและผลการตรวจแก่นักงานตรวจแรงงาน พ.ศ.2547 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีชุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ในรูปแบบของโปรแกรมผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน (E-Health Book) <div style="text-align: center;"> <p>E-Health Book</p> </div>



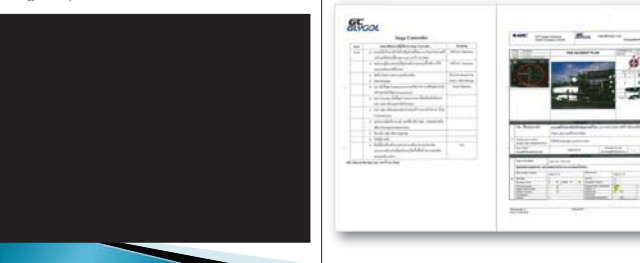
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> ใช้ระบบตรวจตราก่อนอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน (Work Permit System) 	


11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1-2 และแผนอพยพอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<p>ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 : ปีละ 12 ครั้ง</p> 


11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1-2 และแผนอพยพอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<p>ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 : ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2565 ดำเนินการในวันที่ 29 เมษายน 2565</p> 

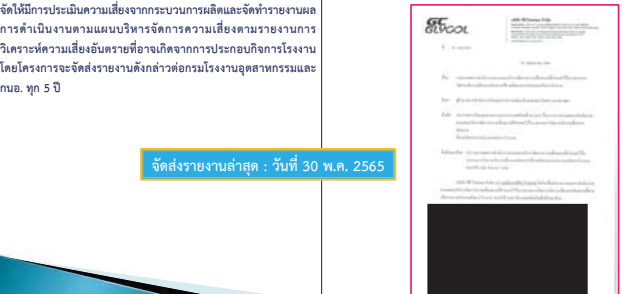
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> ร่วมมือกับทาง กบอ. ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพพร้อมจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนที่รับผิดชอบ คือ ชุมชนชาวกุลูกหญ้าและชุมชนวัดชาวกุลูกหญ้า ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชนต่อเนื่องทุกปี ปี 2563 : กำหนดการประชุมร่วมกับชุมชนวันที่ 21 ตุลาคม 63 ปี 2564 : ดำเนินการในช่วงปลายปี 

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิตและจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและ กบอ. ทุก 5 ปี 	<p>จัดส่งรายงานล่าสุด : วันที่ 30 พ.ค. 2565</p> 


11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมีในบริเวณที่เก็บสารเคมีแต่ละประเภทในบริเวณที่มองเห็นง่าย 	<p>ป้ายเตือนให้ทราบถึงขอบเขตการเก็บสารเคมี</p>  <p>ป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี (SDS)</p> 

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> เตรียมถุงทรายดูดซับและซีลเอยไว้บริเวณอาคารเก็บสารเคมีเพื่อใช้ในการดูดซับสารเคมีที่รั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการจัดเตรียมตามมาตรการกำหนด <p>Procedure Training Emergency Kit Inspection</p> 

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



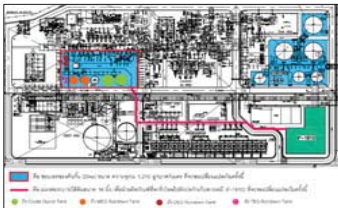
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลและจัดการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการได้ตามมาตรการที่กำหนด <p>อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์สำหรับรับเหตุ</p>  <ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ยังชีพการรั่วไหลที่เหมาะสมกับสารเคมีที่จัดเก็บและเพียงพอต่อการเข้าจับเหตุการณ์สารเคมีที่รั่วไหล

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ออกแบบถังเก็บผลิตภัณฑ์ในแอตโมสเฟอริก (MEG) โดยได้อิทธิพล (DEG) และไดเอทิลีนไกลคอล (TEG) ให้ใช้ด้วยกันร่วมกับสามารถรองรับสารที่หนักได้ประมาณ 2,000 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารจากถังเก็บในปริมาณมากกว่าตัวถังรับปัจจุบันจะเก็บกักได้ โครงการได้กำหนดมาตรการในการจัดการก่อสร้างป้องกันกับเก็บสารเคมีที่หนักไว้หลายความจุประมาณ 12,000 ลูกบาศก์เมตร โดยของของถังที่ก่อสร้างใหม่จะมีความสูงระดับเดียวกับขอบของถังเดิม เมื่อรวมขนาดความจุของถังเดิมและป้องกันที่จะก่อสร้างใหม่จะมีความจุรวมประมาณ 14,000 ลูกบาศก์เมตร 	

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดทำมิติดังกล่าวเพื่อตรวจสอบคุณภาพ (Roundup Tank) ได้แก่ ดัชนีกับโมเอทธิลีนไกลคอล (F-640A/B) ดัชนีกับเอทธิลีนไกลคอล (F-730A/B) ดัชนีกับโพรพิลีนไกลคอล (F-740A/B) และดัชนีกับผลิตภัณฑ์ไกลคอลที่ไม่ใช่สารฐาน (Off Spec) คือ Crude Glycol Tank (F-615A/B) ไม่ได้จัดทำมิติดังกล่าว ทั้งนี้โครงการได้กำหนดมาตรการในการจัดการในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารจากถังเก็บ โดยมาตรการระยะยาวโครงการจะจัดทำคันกันเพิ่มเติมขนาดความจุ 1,210 ลูกบาศก์เมตร (ขนาด 55x110x0.2 เมตร) เพื่อรองรับสารที่หกจากถังและกักเก็บไว้เพื่อระบายได้ ดังนั้นจึงเป็นข้อควรพิจารณา 16 นิ้ว เพื่อนำผลิตภัณฑ์ที่หกจากถังไปยังถังเก็บสารเคมี (F-1810) 	

12. สุนทรียภาพ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดสรรพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานประมาณ 33,650 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 13.18 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 159.5 ไร่ (255,196.4 ตารางเมตร) 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนรอบโครงการ ประมาณ 20.35 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 12.76 ของพื้นที่โครงการ โดยต้นไม้ที่ปลูก เช่น ต้นมะขวิด ต้นโมกข์ ต้นประดู่ป่า ต้นพะยอม ต้นลีลาวดี เป็นต้น และโครงการมีแผนจะดำเนินการปลูกต้นไม้เพิ่มในอนาคต  

12. สุนทรียภาพ (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวและมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตายให้มีสภาพอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรุนดิน ใส่ปุ๋ยฉีดพ่นกำจัดวัชพืชและแมลง เป็นต้น ให้ความสวยงามเป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้ หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด 	 

ข้อมูลพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน



- GC Glycol (EG Plant) มีการดำเนินโครงการปลูกมะหาดขึ้นต้นสร้างสมดุลให้กับเขาห้วยมด โดยมีเป้าหมาย **ปลูกต้นไม้ในพื้นที่จำนวน 22 ไร่** ภายในปี 2561 - 2563

➢ ปัจจุบันบริษัทสามารถดำเนินงานได้ตามเป้าหมายโดย **ปลูกต้นไม้ 24 ไร่** บนพื้นที่แปลงปลูกที่ 12




	ไร่	%
พื้นที่ทั้งหมดโรงงาน	159.5	100.0
พื้นที่สีเขียวที่ EG-BA กำหนด	21.03	13.18 %
พื้นที่สีเขียวโรงงาน	20.35	12.76 %
พื้นที่สีเขียวนอกโรงงาน	24.00	15.04 %
พื้นที่สีเขียวที่เขียวรวมทั้งหมด	44.35	27.80 %

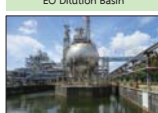

13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรือกักเก็บเอทธิลีนออกไซด์จะต้องทำจากวัสดุที่เป็นสนิมได้ยากเนื่องจากสนิมจะเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาการเกิดโพลีเมอร์ของเอทธิลีนออกไซด์ โดยวัสดุที่เลือกใช้เป็น 304SS เพื่อป้องกัน การเกิดรูรั่ว 	<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ทำจาก Stainless Steel 
<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์ควรหุ้มฉนวนเพื่อป้องกันการกักเก็บเนื่องจากเอทธิลีนออกไซด์สามารถเกิดโพลีเมอร์เพื่อป้องกันการเกิดรูรั่ว 	<ul style="list-style-type: none"> การติดตั้งฉนวนหุ้มฉนวน 

13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการไหลกลับ (Back Flow Prevention Device) เช่น Check Valve ในสายการผลิตจากหน่วยผลิตหนึ่งไปยังอีกหน่วยผลิตหนึ่ง เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> Check Valve 
<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสภาวะดำเนินการผลิตเช่นอุณหภูมิความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์/หน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> DCS 


13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> ถังเก็บเอทธิลีนออกไซด์จะต้องอยู่ใน Bund Area เพื่อกักเก็บเอทธิลีนออกไซด์ที่รั่วไหลและเป็นการป้องกันไม่ให้สารเคมีอื่นๆ เข้ามาปนเปื้อนในพื้นที่จนถึงกับเอทธิลีนออกไซด์ และออกแบบให้มีระบบดับน้ำ (Deluge System) ลงบนถังเก็บเพื่อจับเอทธิลีนออกไซด์ที่รั่วไหลลงถังเก็บ 	<ul style="list-style-type: none"> EO Dilution Basin  <ul style="list-style-type: none"> ระบบดับน้ำ (Deluge System) 


13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งระบบ Safety Showers เพื่อให้นักงานที่สัมผัสสารเคมีชำระล้างทำความสะอาด 	<ul style="list-style-type: none"> Safety Shower 
<ul style="list-style-type: none"> ปั๊มทุกตัวของ Ethylene Oxide Purification Unit จะเป็น Double Mechanical Seal, High Temperature Interlocks, Flammable Gas Detector and Automatic Deluge Systems 	<ul style="list-style-type: none"> Double Mechanical Seal 

14. สาธารณสุข

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาล พร้อมหีบห่อบรรณบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล 	<ul style="list-style-type: none"> Health News 
<ul style="list-style-type: none"> ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อรวมถึงจัดให้มีภูมิคุ้มกันโรคให้กับพนักงาน 	

14. สารอันตราย (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริมการฟื้นฟูป้องกันหรือลดเลิกฯ 	



ลำดับการนำเสนอ

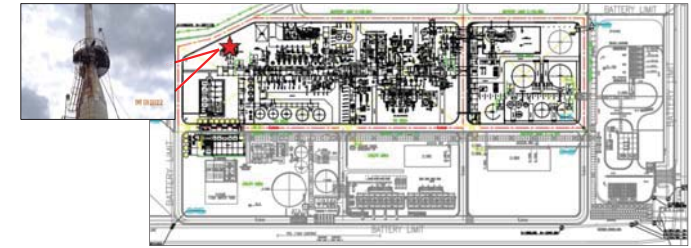


- 1) ส่วนหน้าของรายงาน
- 2) บทนำ
- 3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ซึ่งเพิ่มเติม ตามข้อสังเกต/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
- 4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ช่วงระยะก่อสร้างและดำเนินการ
- 5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)
- 7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด : ปล่อง Waste Heat Boiler



ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง



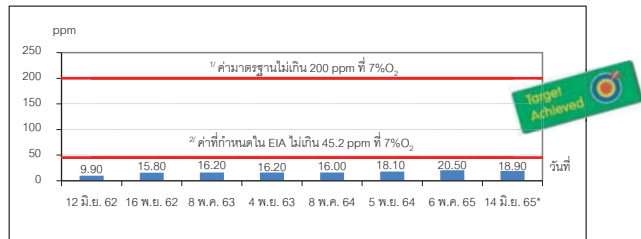
หมายเหตุ :

- ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2558 ที่ 7% O_2 (กรณีโครงการขยายกำลังการผลิต ระยะที่ 2)

1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด : ปล่อง Waste Heat Boiler (ต่อ)



ค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)

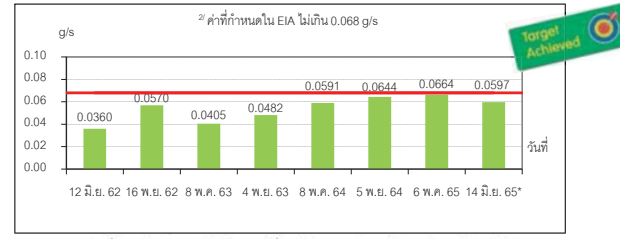


หมายเหตุ : 1. ¹ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารพิษในอากาศที่ระเหยจากโรงงาน
2. ² ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอซีอินเวอร์เตอร์ และเอซีอินเวอร์เตอร์ บริษัท ซีอี โกลบอล จำกัด พ.ศ.2562

1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด : ปล่อง Waste Heat Boiler (ต่อ)



ค่าอัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)

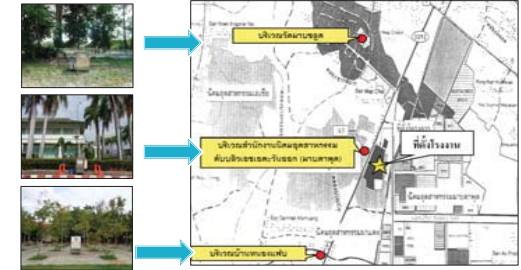


หมายเหตุ : ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอซีอินเวอร์เตอร์ และเอซีอินเวอร์เตอร์ บริษัท ซีอี โกลบอล จำกัด พ.ศ.2562

2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ : ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ



ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)

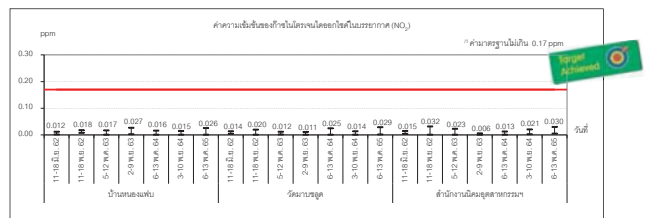


- ระหว่างเดือนกุมภาพันธ์ถึงเดือนพฤษภาคม พ.ศ.2565 ทำการตรวจวัด 1 ครั้ง ระหว่างวันที่ 6-13 พฤษภาคม พ.ศ.2565 บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมกับบริเวณตะวันออก (นาบาคุด) พบว่า หักทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ลงไปทางทิศใต้ โดยมีความเร็วเฉลี่ย 0.4 - 1.8 เมตรต่อวินาที

2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ : ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ (ต่อ)



กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

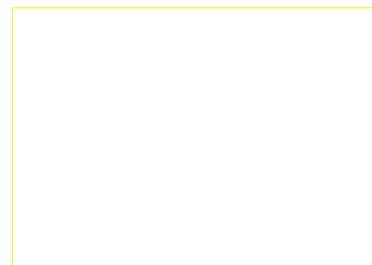


หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) กำหนดไว้ไม่เกิน 0.170 ส่วนในล้านส่วน

3. คุณภาพน้ำ : บริเวณบ่อ Wastewater Holding Pit



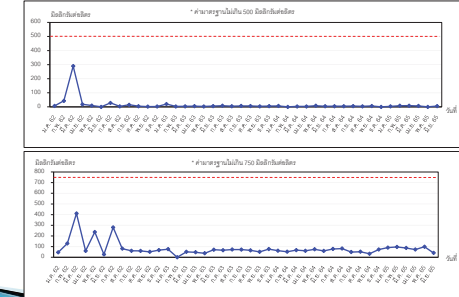
- โครงการได้มีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งโดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) บริเวณบ่อ Wastewater Holding Pit ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง



3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ



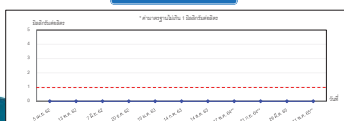
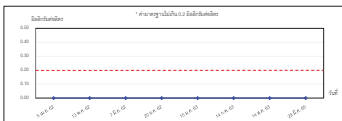
- ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง



หมายเหตุ : มี.ค.62 เป็นช่วงเริ่มต้นเครื่องจักรจากการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround)

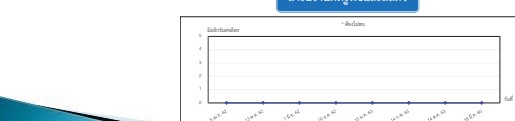
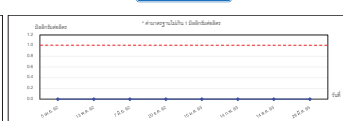
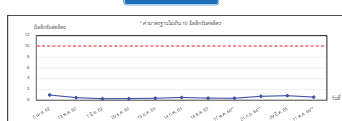


- ## เซลล์เนื้องอก



100

- ๘๖๖



10

[illegible]

๑. ใต้น้ำทะเลบริเวณปากแม่น้ำเจ้าพระยาในลุ่มน้ำเจ้าพระยา (๑:๑๐๐) และบริเวณปากแม่น้ำเจ้าพระยา
 ๒. บริเวณอ่าวไทยตอนบน และบริเวณปากแม่น้ำเจ้าพระยาในลุ่มน้ำเจ้าพระยา (๑:๑๐๐) และบริเวณปากแม่น้ำเจ้าพระยา
 ๓. บริเวณอ่าวไทยตอนบน และบริเวณปากแม่น้ำเจ้าพระยาในลุ่มน้ำเจ้าพระยา (๑:๑๐๐) และบริเวณปากแม่น้ำเจ้าพระยา
 ๔. บริเวณอ่าวไทยตอนบน และบริเวณปากแม่น้ำเจ้าพระยาในลุ่มน้ำเจ้าพระยา (๑:๑๐๐) และบริเวณปากแม่น้ำเจ้าพระยา

[illegible][illegible][illegible][illegible]

1. $\lim_{n \rightarrow \infty} \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n f\left(\frac{k}{n}\right) = \int_0^1 f(x) dx$ (Riemann's theorem)

2. $\lim_{n \rightarrow \infty} \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n f\left(\frac{k}{n}\right) = \int_0^1 f(x) dx$ (Riemann's theorem)

3. $\lim_{n \rightarrow \infty} \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n f\left(\frac{k}{n}\right) = \int_0^1 f(x) dx$ (Riemann's theorem)

4. $\lim_{n \rightarrow \infty} \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n f\left(\frac{k}{n}\right) = \int_0^1 f(x) dx$ (Riemann's theorem)

5. $\lim_{n \rightarrow \infty} \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n f\left(\frac{k}{n}\right) = \int_0^1 f(x) dx$ (Riemann's theorem)

6. $\lim_{n \rightarrow \infty} \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n f\left(\frac{k}{n}\right) = \int_0^1 f(x) dx$ (Riemann's theorem)

7. $\lim_{n \rightarrow \infty} \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n f\left(\frac{k}{n}\right) = \int_0^1 f(x) dx$ (Riemann's theorem)

8. $\lim_{n \rightarrow \infty} \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n f\left(\frac{k}{n}\right) = \int_0^1 f(x) dx$ (Riemann's theorem)

9. $\lim_{n \rightarrow \infty} \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n f\left(\frac{k}{n}\right) = \int_0^1 f(x) dx$ (Riemann's theorem)

10. $\lim_{n \rightarrow \infty} \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n f\left(\frac{k}{n}\right) = \int_0^1 f(x) dx$ (Riemann's theorem)

ⁱ ค่ามาตรฐานไม่เกิน 70 dB(A)

Location	Noise Level (dB(A))
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	64.0
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	59.1
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	58.5
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	57.9
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	58.8
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	66.7
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	61.2
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	67.0
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	66.3
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	65.5
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	65.7
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	65.6
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	66.8
บริเวณวัดวัดบ้านหนองบัว	64.1

Target Achieved 

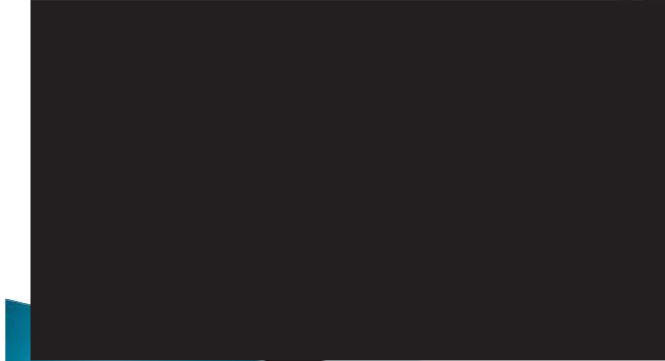


7.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน



109

7.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน



110

7.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน



7.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การสัมผัสเอทิลีนออกไซด์



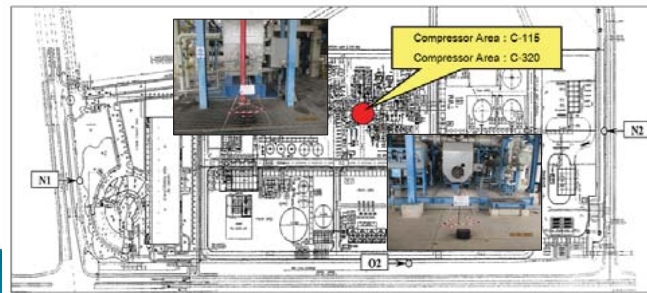
การตรวจวัดปริมาณเอทิลีนออกไซด์
พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับ EO

112

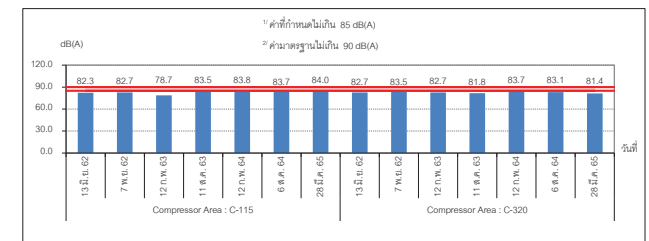
7.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ



แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน



7.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ



หมายเหตุ : 1. ค่าที่คำนวณจากผลการเก็บค่าเสียงเฉลี่ยโดยพิจารณาจากผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562
2. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ยในการประกอบกิจการโรงงาน
ที่ยกเว้นการประเมินผลในการคำนวณ พ.ศ. 2562

113

7.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : ระดับเสียงที่พนักงานปฏิบัติงานผลิต



ตำแหน่ง : ชื่อ-นามสกุล	วันที่ทำการตรวจวัด	เวลาที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (TWA-12hr.) : เดซิเบล(เอ)
Operation 1 (คุณณัฏฐ์ นฤเบง ID 26005428)	28 มี.ค. 65	07:00-19:00 น.	77.3
Operation 2 (คุณสุกัญญา ทาฮั่น ID 26006122)	24 พ.ค. 65	07:00-19:00 น.	81.7
Operation 3 (คุณพรหม เกษมสุวรรณ ID 26008123)	24 พ.ค. 65	07:00-19:00 น.	79.3
Operation 4 (คุณสุกัญญา คำทองกลาง ID 26003059)	28 มี.ค. 65	07:00-19:00 น.	80.7
ค่ามาตรฐาน			83 ¹⁾



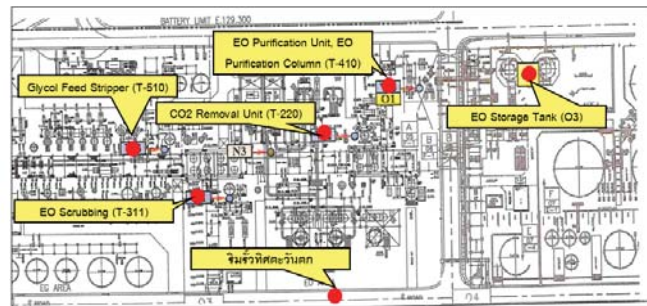
หมายเหตุ : 1. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ยในการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2561

114

7.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



ดำเนินการตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง



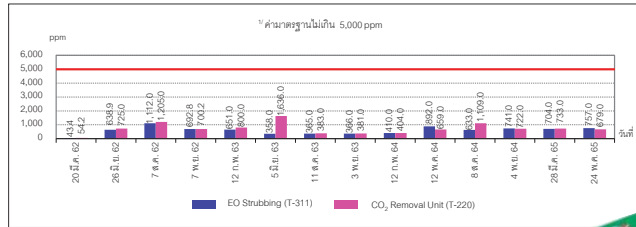
7.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



115

7.4. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ ระหว่างปี พ.ศ.2562-2565



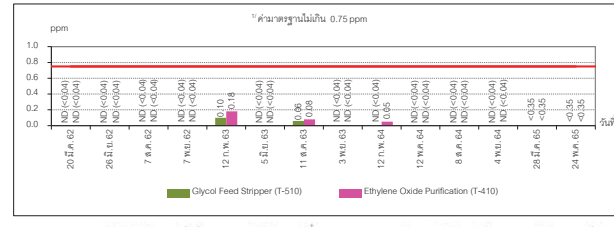
หมายเหตุ : 1. ค่าที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)



118

7.4. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณฟอร์มัลดีไฮด์ ระหว่างปี พ.ศ.2562-2565



หมายเหตุ : 1. วัตถุประสงค์ของระบบนี้คือการลดระดับความเข้มข้นของสารเคมีในสถานที่ทำงานให้ต่ำกว่าระดับที่กฎหมายกำหนดไว้

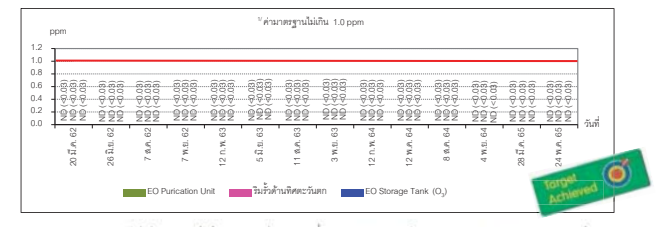
แรงงาน เมื่อใช้ค่าความเข้มข้นของสารเคมีในสถานที่ทำงาน พ.ศ.2560



119

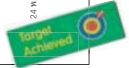
7.4. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเอทิลีนออกไซด์ ระหว่างปี พ.ศ.2562-2565



หมายเหตุ : 1. วัตถุประสงค์ของระบบนี้คือการลดระดับความเข้มข้นของสารเคมีในสถานที่ทำงานให้ต่ำกว่าระดับที่กฎหมายกำหนดไว้

แรงงาน เมื่อใช้ค่าความเข้มข้นของสารเคมีในสถานที่ทำงาน พ.ศ.2560



120

7.4. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ : พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับเอทิลีนออกไซด์



121

7.5 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ผลลัพธ์ (EG & EA Plant)	ข้อมูล ณ เดือน มิถุนายน 2565
อัตราการเกิดอุบัติเหตุทั้งหมด	0
● อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต	0
เป้าหมายชั่วโมงการทำงาน (ชั่วโมง-คน)	10,000,000
ชั่วโมงการทำงานสะสม (ชั่วโมง-คน)	9,579,915 (since last LT/29/10/2014 : 8,614,918 MH)



122

7.6 การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

โปรแกรมสำหรับบันทึกการป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

บันทึกการบันทึกการป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

Employee	Equipment	Usage	Check	Remarks
1	Hard Hat	100%	100%	OK
2	Safety Glasses	100%	100%	OK
3	Work Boots	100%	100%	OK
4	Ear Plugs	100%	100%	OK
5	Respirator	100%	100%	OK
6	Hand Gloves	100%	100%	OK
7	Life Jacket	100%	100%	OK
8	First Aid Kit	100%	100%	OK
9	Fire Extinguisher	100%	100%	OK
10	Emergency Exit	100%	100%	OK

7.7 การอบรมให้ความรู้



การอบรม Procedure SH-E

หลักสูตรอบรม

เรื่องเล่า

SH-E

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

GC-GLYCOL

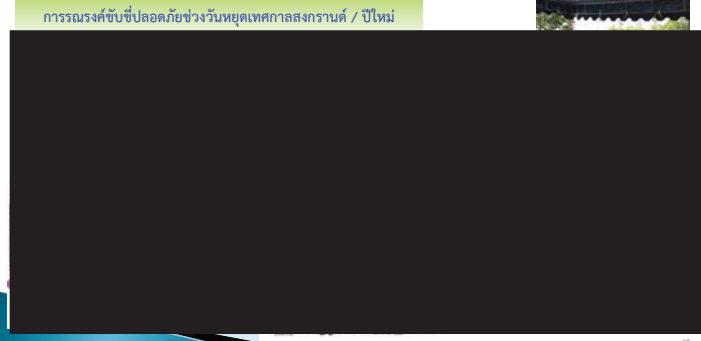
GC-GLYCOL

บันทึกการอบรมของพนักงาน

Sl. No.	Employee Name	Training Date	Training Time	Training Location	Training Content	Training Result
20220101	Mr. Niran Niran	20220101	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220102	Mr. Niran Niran	20220102	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220103	Mr. Niran Niran	20220103	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220104	Mr. Niran Niran	20220104	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220105	Mr. Niran Niran	20220105	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220106	Mr. Niran Niran	20220106	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220107	Mr. Niran Niran	20220107	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220108	Mr. Niran Niran	20220108	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220109	Mr. Niran Niran	20220109	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220110	Mr. Niran Niran	20220110	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220111	Mr. Niran Niran	20220111	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220112	Mr. Niran Niran	20220112	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220113	Mr. Niran Niran	20220113	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220114	Mr. Niran Niran	20220114	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220115	Mr. Niran Niran	20220115	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220116	Mr. Niran Niran	20220116	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220117	Mr. Niran Niran	20220117	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220118	Mr. Niran Niran	20220118	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220119	Mr. Niran Niran	20220119	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass
20220120	Mr. Niran Niran	20220120	08:00-12:00	GC-GLYCOL	Safety Training for New Staff	Pass

123

7.8 กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน



โครงการฉีดวัคซีนให้กับพนักงานและครอบครัว

สวัสดิการฉีดวัคซีนป้องกันโรคติดต่อและโรคระบาดร้ายแรงตามฤดูกาล ให้แก่พนักงานทุกคนและครอบครัวพนักงาน ได้แก่ ไข้หวัดใหญ่ (ตามฤดูกาล), ไข้หวัดใหญ่ และไวรัสตับอักเสบ B เป็นต้น

เนื่องด้วยสถานการณ์การระบาดของ COVID-19 ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงานและครอบครัวพนักงาน บริษัทฯ ได้ดำเนินการฉีดวัคซีนป้องกันโรคติดต่อและโรคระบาดร้ายแรงตามฤดูกาล ให้แก่พนักงานทุกคนและครอบครัวพนักงาน

124

9. สังคม-เศรษฐกิจ

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

- **ด้านสาธารณประโยชน์**
 - อยากให้มีการเปิดตลาดนัดชุมชน
 - อยากให้มีสนับสนุนการสร้างอาชีพให้กับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ
 - อยากให้มีการพิจารณาเด็กและคนจากชุมชนเข้าทำงานเป็นพิเศษ
 - อยากให้โครงการมีการจัดกิจกรรมให้ทั่วถึง
 - ต้องการให้มีการสนับสนุนแม่บ้านให้มีงานทำ
 - อยากให้มีการเพิ่มทุนการศึกษามากขึ้น
- **ด้านการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย**
 - อยากให้มีการส่งเสริมและดูแลความสะอาดรอบชุมชน
 - อยากให้โครงการมีส่วนร่วมในการดูแลและจัดระเบียบการจราจรรอบชุมชน



136

9. สังคม-เศรษฐกิจ

บริษัทฯ ไม่มีข้อร้องเรียน จากชุมชนและโรงงานข้างเคียง โดยได้ทำหนังสือเพื่อตรวจสอบข้อร้องเรียนที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับส่วเอเอตะวันออก (มาบตาพุด), สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองและสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด ค่อนข้างทุกปี

จำนวนข้อร้องเรียน			
2562	2563	2564	2565 (ถึง.ก.)
0	0	0	0



ลำดับการนำเสนอ

- 1) ส่วนหน้าของรายงาน
- 2) บทนำ
- 3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ซึ่งเริ่มเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการกทท
- 4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะระบอสถานและดำเนินการ
- 5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)
- 7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

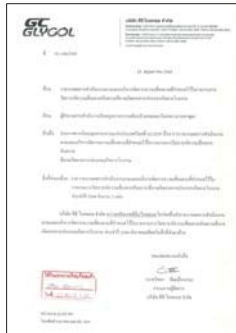


138

ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ

ดำเนินการส่งรายงานล่าสุด
เมื่อ 30 พฤษภาคม 2565



ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

สรุปแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ

- แผนลดความเสี่ยง : 0 แผน (เนื่องจากไม่มีความเสี่ยงระดับ 3-4)
- แผนควบคุมความเสี่ยง : 670 แผน

ความเสี่ยงสูงสุด 3 อันดับแรกจากการประเมินความเสี่ยงฯ

- 1) ป้องกันการเกิดเพลิงไหม้หรือระเบิดของถังบรรจุผลิตภัณฑ์ D-1410
- 2) ป้องกันการระเบิดของ Reclaim Compressor C-320
- 3) ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ที่ Fractionation Column



ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

แผนงานควบคุมความเสี่ยง (ระดับ 2) - ป้องกันการระเบิดของถังบรรจุผลิตภัณฑ์ D-1410

- หน่วยผลิต EO : กิจกรรมที่ดำเนินการ การถ่ายเทผลิตภัณฑ์จาก OSBL ไปถังบรรจุ EO (D-1410)
- วัตถุประสงค์ : ป้องกันผลิตภัณฑ์ไหลย้อนกลับจากถังบรรจุผลิตภัณฑ์ (D-1410) กลับไปยัง OSBL
- เป้าหมาย : ไม่มีการระเบิด และพนักงานไม่ได้รับบาดเจ็บจากเหตุผลิตภัณฑ์ EO ร่วออกมาติดไฟจากการไหลย้อนกลับของผลิตภัณฑ์

ที่	มาตรการ / กิจกรรมการดำเนินการลดความเสี่ยง	ระยะเวลาดำเนินการ
1	มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดและควบคุมความดัน เพื่อป้องกันกรณีที่มีความดันในระบบสูงเกินไป ได้แก่ PSV-14110 A/B	ดำเนินการเสร็จสิ้นและติดตามอย่างต่อเนื่อง
2	มี Dilution Basin	ดำเนินการเสร็จสิ้น
3	ท่อ EO ต่อด้วยแนวเชื่อมเท่านั้น ไม่มีหน้าแปลนให้ EO มีโอกาสรั่ว	ดำเนินการเสร็จสิ้น
4	ติดตั้ง Check valve (วาล์วกันไหลย้อนกลับ)	ดำเนินการเสร็จสิ้น และติดตาม ซ่อมบำรุงอย่างต่อเนื่อง



ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

แผนงานควบคุมความเสี่ยง (ระดับ 2) - ป้องกันการระเบิดของ Reclaim Compressor C-320

- หน่วยผลิต EO : กิจกรรมที่ดำเนินการ EO purification feed in and pump to Reclaim compressor C-320
- วัตถุประสงค์ : ป้องกันการเปิดค้างของ FV-4120
- เป้าหมาย : ไม่มีพนักงานบาดเจ็บ จากการระเบิดของ Reclaim Compressor C-320 เนื่องจากมีการเปิดค้างของ FV-4120

ที่	มาตรการ / กิจกรรมการดำเนินการลดความเสี่ยง	ระยะเวลาดำเนินการ
1	ติดตั้ง HS-4120B/XV-4120 เพื่อควบคุมการเปิดปิดวาล์วจาก DCS	ดำเนินการเสร็จสิ้นและติดตามซ่อมบำรุงอย่างต่อเนื่อง
2	ติดตั้ง Block valve ที่เกี่ยวเนื่องกับ FV-4120	ดำเนินการเสร็จสิ้นและติดตามซ่อมบำรุงอย่างต่อเนื่อง
3	ปรับตั้งค่าให้ FV-4120 ปิดเมื่อเกิดความผิดพลาด (fail closed)	ดำเนินการเสร็จสิ้นและติดตามซ่อมบำรุงอย่างต่อเนื่อง



ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

แผนงานควบคุมความเสี่ยง (ระดับ 2) - ป้องกันไฟไหม้และระเบิดของ MEG Column condenser

- หน่วยผลิต EO : กิจกรรมที่ดำเนินการ Extraction steam จาก MEG column condenser และ T-556
- วัตถุประสงค์ : ป้องกันวาล์ว PV-5561 เปิดค้าง, เปิดผิด หรือ เปิด bypass มากเกินไป
- เป้าหมาย : ไม่มีพนักงานบาดเจ็บ จากไฟไหม้ และระเบิดของ MEG Column condenser

ที่	มาตรการ / กิจกรรมการดำเนินการลดความเสี่ยง	ระยะเวลาดำเนินการ
1	ติดตั้งระบบควบคุมอุณหภูมิ TC-3208 High alarm เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการจับ EO ก่อนย้อนกลับเข้า T-320	ดำเนินการเสร็จสิ้นและติดตามซ่อมบำรุงอย่างต่อเนื่อง
2	ติดตั้ง TC-3309 H สำหรับน้ำ Reflux เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการจับ EO และติดตั้งอุปกรณ์ตัดเปิดวาล์ว Re-absorber vent	ดำเนินการเสร็จสิ้นและติดตามซ่อมบำรุงอย่างต่อเนื่อง
3	ออกแบบให้มีการส่งก๊าซจาก Re-absorber ไปยังตำแหน่งที่ปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน	ดำเนินการเสร็จสิ้น
4	ติดตั้งระบบควบคุมความดัน PS-5561 และระบบควบคุมอัตราการไหล PS-3215 เพื่อจำกัดปริมาณการไหลของ Extraction steam	ดำเนินการเสร็จสิ้นและติดตามซ่อมบำรุงอย่างต่อเนื่อง
5	ออกแบบให้ PV-5561 จะอยู่ในตำแหน่งสุดท้ายเมื่อ Fail	ดำเนินการเสร็จสิ้น



ลำดับการนำเสนอ

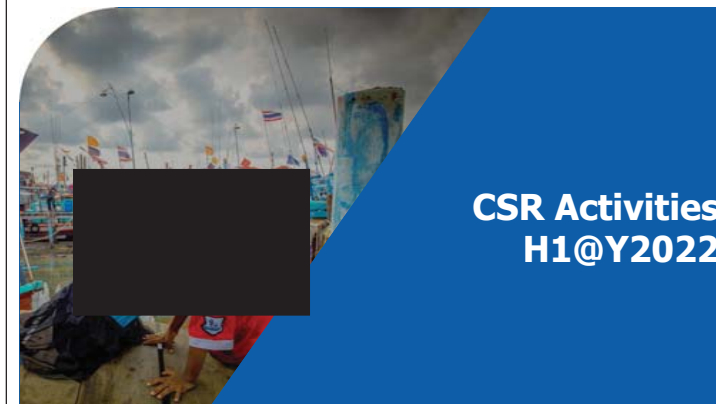
- 1) ส่วนหน้าของรายงาน
- 2) บทนำ
- 3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ซึ่งเริ่มเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการกทท
- 4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะระบอสถานและดำเนินการ
- 5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)
- 7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



140



By...SC-SR-CR1,SC-SR-CR2



GC Group | CSR by EOB in Jan

นำบ้านค้าชุมชนเข้าอบรม Safety Training งาน T/A GC Glycol 2022

นำที่ร้านค้าชุมชนจากชุมชนมาขอตรวจกลางที่จะขายอาหารและเครื่องดื่มงาน T/A GC Glycol 2022 จำนวน 17 คน เข้าอบรม Safety Training ผ่านระบบ MS Team Meeting ณ ที่ทำการชุมชน มาขอตรวจกลาง

วันที่ 20 มกราคม 2565 ณ ที่ทำการชุมชนมาขอตรวจกลาง



GC Group | CSR by EOB in Feb

ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC Glycol ชุมชนได้ผลกระทบ กรณีอุปกรณ์ กระบวนการผลิต ทำให้เกิดเสียงดัง

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC Glycol โดยชุมชนได้ผลกระทบจากอุปกรณ์กระบวนการผลิตทำให้เกิดเสียงดัง จึงได้ชี้แจงว่าเกิดจากการระบายความดันของอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต อาจจะทำให้เกิดเสียงดังช่วงสั้นๆ ในช่วงเวลาดังกล่าว 10:00-10:30

วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2565 ณ ชุมชนรอบรั้วโรงงาน



GC Group | CSR by EOB in Feb

ลงพื้นที่ดูร้านค้าค้าชุมชนซ่อมบำรุง T/A GC Glycol 2022

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ดูร้านค้าค้าชุมชนซ่อมบำรุง T/A GC Glycol 2022 พร้อมรับฟังข้อเสนอแนะและรับฟังปัญหาระหว่างขายอาหาร และทำบัตรขอเช่าออกให้ร้านค้าชุมชน ณ GC Glycol

วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2565 ณ บริษัท GC Glycol



GC Group | CSR by EOB in Feb

GC Glycol มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี 2565 ให้แก่ชุมชนหนองแฟบ

SC-SR-CR1 เป็นตัวแทน GC Glycol ลงพื้นที่มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี 2565 ให้แก่ชุมชนหนองแฟบ จำนวน 3,000 บาท

วันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2565 ณ ศาลเจ้าแม่ทับทิม



GC Group | CSR by EOB in Feb

ลงพื้นที่ GC Glycol เพื่อคัดแยกขวด ที่ได้จากงาน T/A GC Glycol 2022 มอบให้แก่วิศวาทกิจมาขอตรวจวิเคราะห์ และวิสาทกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ GC Glycol เพื่ออำนวยความสะดวกการคัดแยกขวดพลาสติก ขวดแก้ว และถังกระดาด ที่ได้จากงาน T/A GC Glycol 2022 มอบให้แก่วิศวาทกิจมาขอตรวจวิเคราะห์ โดยมียศคุณ จำนวน 3 จ้อยทองมุล ประธานวิสาทกิจ รับมอบ นอกจากนี้ยังแบ่งขวดน้ำพลาสติกอีกจำนวนหนึ่งมอบให้แก่วิศวาทกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแฟบ เพื่อให้สมาชิกนำไปบรรจุน้ำ EM ภายใตชุมชน

วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2565



GC Group | CSR by EOB in Feb

ลงพื้นที่นำดูยา ชุดตรวจ ATK และอาหารแห้ง จาก GC Glycol มอบให้กับร้านค้าชุมชน

SC-SR-CR1 ลงพื้นที่นำดูยา ชุดตรวจ ATK และอาหารแห้ง จาก GC Glycol มอบให้กับร้านค้าชุมชนงาน T/A ที่กำลังกักตัว เนื่องจากอยู่ในกลุ่มเสี่ยงติดเชื้อ Covid-19 และส่งต่อให้กับรายที่กำลังรักษาตัวแบบ Home Isolation และที่โรงพยาบาลสนามวัดราช

วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2565





GC Group | CSR by EOB in Mar

สาขางาน EOB ส่งมอบถุงกระดาษมือ 2 สภาทติ
ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองนบดาทุค

SC-SR-CR1 เป็นตัวแทนสาขางาน EOB ส่งมอบถุงกระดาษมือ 2 สภาทติจากกิจกรรมรับ
บริจาคของพนักงานกว่า 100 ใบ ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองนบดาทุค
เพื่อเพื่อนำมาใช้ใส่ยาและวัสดุทางการแพทย์ใช้กับคนไข้ (Reuse) โดยมี คุณ
จำเริญ พรประยูร หัวหน้าศูนย์บริการสาธารณสุข รันมอย ทั้งนี้กิจกรรมรับบริจาคถุง
กระดาษที่ไม่ได้ใช้จากพนักงานจะมีตลอดปี 2565 โดยจัดวางกล่องรับบริจาคบริเวณหน้า
ห้องเสื้อสาร Warehouse Glycol

วันที่ 10 มีนาคม 2565 ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองนบดาทุค



GC Group | CSR by EOB in Apr

สาขางาน EOB มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมประเพณีวันสงกรานต์

ตัวแทนสาขางาน EOB คุณสุจร ชาติพันธุ์ Q-SH-EOB ลงพื้นที่มอบงบประมาณสนับสนุน
กิจกรรมประเพณีวันสงกรานต์ โดยมีคุณจ่านงค์ จ้อยทองมูล ประธานชุมชนบ่อขลุจากกลาง
เป็นผู้รับมอบ และใช้โอกาสนี้รณรงค์การจากประธานชุมชน พร้อมขอพรเพื่อความร่มเย็นสรวงค
ติ์สืบไปของไทย

วันที่ 19 เมษายน 2565 ณ ชุมชนบ่อขลุจากกลาง



GC Group | CSR by EOB in Jun

สาขางาน EOB ร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อม

คณะผู้บริหารและพนักงานสาขางาน EOB กว่า 30 ท่าน โครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อม
บริเวณชายหาดทพูน โดยช่วยกันทำกิจกรรมทาสีหูลบาท สีเส้นจราจร เก็บขยะบริเวณชายหาด
หาด แยกตามประเภทขยะ คัดแยกถังไม้ คัดหญ้า การถนอมเรือชายหาด ปลูกต้นไม้และ
นำจิ้งจกมาดองไม้ โดยกิจกรรมดังกล่าวได้รับเกียรติจาก คุณธีรฤทธิ์ ประกอบธรรม
นายอำเภอบ้านฉาง และคุณสุชิน พงษ์ศิริบุญ นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง เป็นประธานในพิธี

วันที่ 2 มิถุนายน 2565 ณ ชายหาดทพูน
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by EOB in Jun

สาขางาน EOB จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้
เนื่องวันสิ่งแวดล้อมโลก

สาขางาน EOB นำโดย คุณวิทยา พัฒเมืองงาม พร้อมบริหาร
จาก GC Glycol ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เนื่องในโอกาส
กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลกที่จะมาถึงในวันที่ 5 มิถุนายน
ของทุกปี และสอดคล้องกับนโยบาย Decarbonization ของ
GC ด้วย

วันที่ 2 มิถุนายน 2565 ณ GC Glycol

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by EOB in Jun

สำรวจพื้นที่ปลูกต้นไม้โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวร่วมกับสาขางาน EOB

SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ร่วมกับหน่วยงาน Q-SH-EO เพื่อสำรวจพื้นที่ปลูกต้นไม้โครงการ
เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณบ่อขลุขลิ้ง GC Glycol และสวนน้ำที่ตำบลบ้านฉาง โดย
ขอรับคำแนะนำจากคุณบุญชัย สิงห์ทอง รองประธานชุมชนบ้านฉาง และ
คุณจิรภา บัณฑิตอร์ ผู้จัดการบ้านหุ 3 ต.บ้านฉาง ด้วย

วันที่ 6 มิถุนายน 2565 ณ ชุมชนบ่อขลุขลิ้ง และชุมชนเนินสำเภา

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

